



Verfahrensmittel



Gleitschlifftechnik



Effiziente Anlagen und innovative Technologien – leistungsstark und wirtschaftlich

Strahltechnik



Individuelle Anlagen-technik und intelligente Prozesslösungen – langlebig und energieeffizient

AM Solutions



Lösungen rund um die Additive Fertigung sowie Anbieter für 3D Post Processing Maschinen

› **80**

Mehr als 80 Jahre **Erfahrung**



15 Standorte
mehr als **150** Vertretungen
mehr als **1.500** Mitarbeiter weltweit



Weltweite **Customer Experience Center**



Mehr als **15.000**
verschiedene Verfahrensmittel



Unser Service –
Betreuung rund um die Uhr



Vermittlung von Fachwissen
durch zertifizierte Trainer

Inhaltsverzeichnis

Verfahrensmittel	4
Customer Experience Center	5
Auswahlkriterien für Rösler-Verfahrensmittel	6 - 7
Qualitäts-Schleifkörper	8 - 9
Keramik-Schleifkörper	10 - 13
Kunststoff-Schleifkörper	14 - 15
Gleitschliffcompounds	16 - 17
Compounds für den Frischwassereinsatz	18
Kreislauf-Compounds	19
Pulver-Compounds	20
Schleifpasten	21
Polierpasten	22
Trockenpolieren	23
Hilfsmittel für das Gleitschleifen	24 - 25
Prozesswasser-Reinigung	26 - 27

VERFAHRENSMITTEL

Zusätzlich zu unseren Maschinenlösungen bieten wir das weltweit umfassendste Angebot an Verfahrensmitteln an, die eigens von uns in höchster „Made in Germany“-Qualität entwickelt und produziert werden. Mit über 80 Jahren Erfahrung

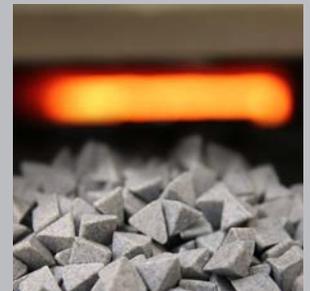
auf dem Gebiet der Oberflächentechnik bieten wir unseren Kunden individuelle Lösungen für neue Anwendungsbereiche, ebenso wie Potentiale für Produktverbesserungen und Kostensenkungen.

Stabile und reproduzierbare Prozesse sind unser tägliches Geschäft.



Das weltweit umfangreichste Verfahrensmittelprogramm am Markt

Unser Portfolio umfasst rund 15.000 Produkte und ist damit das umfangreichste Programm weltweit. Dazu zählen Keramik- und Kunststoffschleifkörper, Compounds und Prozesswasserreiniger. Alle Verfahrensmittel können auch individuell auf die Anforderungen und Wünsche unserer Kunden angepasst werden.



Unsere Keramikschleifkörper-Produktion

Qualität

Wir produzieren nach höchsten ökologischen Standards und überwachen die Qualität unserer Verfahrensmittel-Herstellung streng durch Qualitätskontrollen nach DIN EN ISO 9001 und 50001.

Beste Verfügbarkeit

In unserem Zentrallager in Deutschland lagern wir mehr als 8.000 Tonnen Verfahrensmittel. Zusätzlich bieten wir Ihnen kundennahe Depots an unseren weltweiten Standorten.

CUSTOMER EXPERIENCE CENTER

GLEITSCHLIFFTECHNIK

Die Besonderheit des Rösler-Systems liegt in der **ganzheitlichen Betrachtungsweise**. Anlagen und Prozesse werden individuell sowohl auf die jeweiligen Bearbeitungserfordernisse als auch auf deren optimale Einbettung in den Fertigungsablauf zugeschnitten. Viele Standorte der Rösler Gruppe sind mit

einem eigenen **Customer Experience Center (CEC)** mit neuester Anlagentechnik ausgestattet.

Um Daten des jeweiligen Bearbeitungsablaufs zu gewinnen, werden in den CEC Werkstücke des jeweiligen Kunden zunächst einer **Musterbearbeitung** unterzogen.



Prozessentwicklung und -optimierung

Von der Musterbearbeitung über die Verfahrenskonzeption bis hin zur maschinentechnischen Umsetzung und einem kompetenten Aftersales-Service erhalten Sie **ganzheitliche Lösungen aus einer Hand**.

In unseren großzügig angelegten CEC können wir sämtliche Gleitschliffvorgänge realistisch abbilden. **Modernste**

Messtechniken – physikalisch und chemisch – unterstützen unsere Prozessentwicklung und -optimierung. Unsere Ingenieure und Techniker aus den **Konstruktions- und Entwicklungsabteilungen** arbeiten täglich an **individuell zugeschnittenen Systemlösungen**.

Produktentwicklung und -optimierung

Die einzigartige Bandbreite des Rösler-Portfolios, **weltweit vorhandene CEC** sowie unser bestens ausgestattetes Labor am Standort Untermerzbach schaffen die Voraussetzungen für wirtschaftliche und innovative Produktentwicklung und -optimierung im Gleitschleifen.

Von den Verfahrensmitteln über die Maschinen und

Vibrationsmotoren bis hin zu Prozesswasserzentrifugen und Verkettungselementen, wie Trocknern und Beschickungseinrichtungen, werden **alle Komponenten selbst entwickelt und hergestellt**. Diese hohe Fertigungstiefe ist einmalig in unserer Branche.

AUSWAHLKRITERIEN FÜR RÖSLER-VERFAHRENSMITTEL

Gleitschliffverfahren

Entgraten | Grobschleifen | Feinschleifen | Glätten | Glänzen | Kantenverrunden | Reinigen
Entfetten | Entzundern | Entrosten | Konservieren | Kugelpolieren | Druckentgraten

Schleifkörper	Qualität	Die Qualität des Schleifkörpers bestimmt seine Schleifleistung sowie das Oberflächenschliffbild.
	Form	Die Form der Schleifkörper muss auf die Geometrie der Werkstücke abgestimmt sein, so dass alle Konturen erreicht werden können und keine Verklümmungen entstehen. Die Schleifkörperform beeinflusst auch das Schleifverhalten: gewölbte, runde Formen arbeiten weniger aggressiv als kantige Schleifkörpergeometrien.
	Größe	Je größer und schwerer der Schleifkörper, desto intensiver ist die Schleifleistung und desto gröber ist das Schliffbild.
	Separieren	Der Größenunterschied zwischen Werkstück und Schleifkörper muss ausreichend gewählt werden, um das Separieren zu ermöglichen – ferritische Werkstücke können magnetisch von den Schleifkörpern getrennt werden. In Spezialfällen entwickeln wir individuelle Lösungen.
Compound	Typ	<p>Der Gleitschliffcompound hat primär die Aufgabe, die Oberfläche von Schleifkörpern und Werkstücken sauber zu halten und den Gleitschliffprozess auf konstantem Qualitätsniveau sicherzustellen.</p> <p>Gleitschliffcompound wird zweckmäßig ausgewählt nach</p> <ul style="list-style-type: none"> ▶ dem zu bearbeitenden Werkstoff ▶ dem Einsatzbereich ▶ den Eigenschaften des Compounds ▶ dem angestrebten Bearbeitungsziel <p>Flüssig-Compounds werden bevorzugt eingesetzt, da sie die Anforderungen an moderne Dosiersysteme bestens erfüllen. Pulverförmige Compounds ergänzen im Einzelfall die Gleitschliffbearbeitung.</p>
Additive	Trennhilfsmittel	Paketieren von flachen Werkstücken wird durch Adhäsionstrennkugeln sicher verhindert, wenn andere Maßnahmen nicht mehr ausreichend greifen.
	Schleifzusatz	Verstärkt im Spezialfall die Schleifleistung. Die Zugabe erfolgt chargenweise mit ca. 0,5 - 1,0 kg pro 100 kg Schleifkörper oder automatisch durch Pulverdosiertechnik.

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an uns oder unseren Außendienst.

Spezialverfahren

RÖSLER Keramo-Finish®	Schleifkörper	RP- und RCP-Keramik-Schleifkörper mit minimalem Abrieb für schleifende und polierende Prozesse.
	Compound	RÖSLER Keramo-Finish®-Pasten der Typen RSP und RPP. Rösler Compounds der Reihe FC und ZF zum Ausspülen der Paste, Reinigen, Korrosionsschutz, Aufhellung und Hochglanzpolieren.
Rösler ISF® Chemisch beschleunigtes Gleitschleifen	Schleifkörper	Spezielle ISF®-Schleifkörper
	Compound	Spezial-Compounds zum chemisch beschleunigten Gleitschleifen, speziell auf die zu bearbeitenden Materialien abgestimmt.
Rösler Kugelpolieren und Druckentgraten	Medium	Medien der Reihe RESK, RESA oder SAT zum abriebsfreien Druckentgraten und Druckpolieren.
	Compound	Kugelpolier-Compounds der Reihe FC mit den für den Einzelfall optimierten Funktionseigenschaften.
Rösler Trockenpolieren	Medium	Rösler Poliermedien der Reihen SV und SVK dienen als Trägermaterialien der prozessoptimierten Polierpaste.
	Compound	Rösler Trockenpolierpasten der Reihen RPP 7.. und RSP 7..

Für die Bearbeitung Ihrer Werkstücke steht Ihnen unser komplettes Maschinenprogramm zur Verfügung:

Rundvibratoren | Trogvibratoren | Durchlaufanlagen | Rotomatics | Long Radius Vibratoren | Fliehkraftanlagen | Schleppfinishanlagen | Tauchschleifanlagen | Trockenanlagen | Prozesswasserrecyclinganlagen.

Fordern Sie unsere Maschinenbroschüren an!

QUALITÄTS-SCHLEIFKÖRPER

das umfangreichste Programm weltweit

KERAMIK-SCHLEIFKÖRPER



KUNSTSTOFF-SCHLEIFKÖRPER

Herstellung von Keramik-Schleifkörpern

Die Mischung wird aus geprüften Rohstoffen aufbereitet, anschließend automatisch geformt und in einem kontinuierlich verlaufenden Brennprozess gesintert. Die hochmodernen Ofen-Regelsysteme ermöglichen genaueste Temperaturführung. Dies ist unabdingbare Voraussetzung für gleichbleibende Qualität. Nur so erreicht der Anwender gleichmäßige und stets reproduzierbare Gleitschliffergebnisse. Seit über 60 Jahren entwickeln und produzieren wir hochwertige Schleifkörper für die Gleitschliffbearbeitung. Rösler-Schleifkörper bieten die Möglichkeit, Werkstücke optimal zu veredeln sowie Qualität und Kosten sicher unter Kontrolle zu halten.



Herstellung von Kunststoff-Schleifkörpern

Der gesamte Produktionsprozess, vom Mischen über die Formgebung bis hin zum Aushärten, läuft automatisch ab. Die Prozessführung ist computergesteuert und wird ständig überwacht. Wo andere aufhören, setzen wir unseren Produktionsprozess fort: Alle Schleifkörperformen und -größen werden nach dem Formgebungsprozess gemäß einer vorgegebenen Aushärtungskurve getempert. Dieser Vorgang steigert die Qualität nochmals erheblich und ist Voraussetzung für gleichbleibendes Eigenabriebs- und Schleifverhalten. Dies sichert konstante, reproduzierbare Ergebnisse im Gleitschliffprozess.



Lieferqualität

In unserem Zentrallager und in den Depots unserer weltweiten Tochterfirmen bevorraten wir ständig ca. 8.000 t hochwertiger Verfahrensmittel.

In Deutschland beliefern wir Sie termintreu durch unseren Direkt-Lieferservice mit eigenem Fuhrpark. Leerverpackungen nehmen wir auf gleichem Wege zurück.



KERAMIK-SCHLEIFKÖRPER

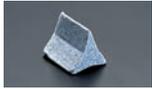
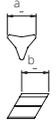
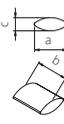
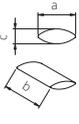
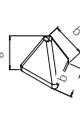
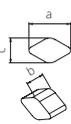
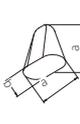
Bestell- beispiel:	Qualität RM	Abmessung 10/15	Form S
-------------------------------	-----------------------	---------------------------	------------------

Qualität	Spez. Gewicht g/cm ³	Schleif- leistung	Schliff- bild
RP Keramo- Finish®	2.91		
RF	2.40		
RCP	3.60		
RM	2.49		
RPM	2.50		
RCB	2.50		
RS	2.52		

Form	D Dreieck	F Dreieck mit großem Radius	S* Dreieckschräg- schnitt	Z Zylinder	ZS* Zylinderschräg- schnitt	QZ Quinto
Abmessung (mm)	 a/b	 a/b	 a/b	 a/b	 a/b	 a/b
	02/02 09/09 03/03 10/06 04/04 10/10 06/06 15/15 07/07	10/10	03/08 06/10 04/04 08/12 04/10 09/09 05/05 10/15 05/10 12/04	0,8/03 03/10 1,4/05 04/10 1,5/05 05/10 1,7/05 06/10 01/03 07/15 02/05 10/15 03/05 12/25	01/03 04/10 1,2/03 04/13 1,4/05 05/10 1,5/05 06/10 1,7/05 06/13 02/05 07/15 03/05 08/15 03/10 09/20 04/05 10/20	08/08
	03/03 10/10 04/04 13/13 05/05 15/10 06/06 15/15 08/08 20/20	06/06	10/06	03/03 04/04 06/08 10/14 12/12	03/05 06/10 08/15 10/10 15/36	
	03/03 09/09 04/04 15/15 06/06 20/20 07/07 25/25 08/08		04/13 10/15 05/12 12/12 06/06 13/13 07/07 15/18 08/08 20/08 09/09	1,7/04 08/13 02/05 10/16 03/05 12/15 04/10 18/30 07/15	1,7/05 07/13 02/05 08/10 2,5/05 09/15 03/05 10/08 04/05 10/15 04/10 12/20 05/10 13/15 06/10	10/12 14/17
	02/02 20/20 03/03 25/25 04/04 30/30 06/06 40/40 08/08 50/50 10/10 13/13 15/15	06/06 08/08 10/10 13/13 15/15 20/20	03/10 15/18 04/10 16/32 06/10 20/20 08/20 20/30 10/15 25/25 10/20 30/25 13/26 30/30 15/15 35/35	02/05 12/16 04/10 12/25 05/08 15/40 06/10 20/40 07/15 08/20 09/13 10/16	1,5/06 09/20 02/05 10/15 03/05 10/20 03/10 12/20 04/10 12/25 05/10 15/25 06/13 15/30 07/15 20/20 08/15 25/30	15/15 15/18
	04/04 06/06 10/10 15/15 20/20 25/25	20/20	03/10 13/13 04/10 15/15 05/10 20/20 06/06 25/25 08/20 30/25 10/15 35/35	04/08 10/20 20/40	04/10 15/30 05/10 20/40 06/13 25/30 09/20 10/20 12/20	08/08
	04/04 15/15 05/05 20/20 06/06 25/25 08/08 30/30 10/10 40/40 13/13	10/10 15/25	04/10 13/15 06/15 15/15 07/07 20/20 10/10 25/25 10/15 30/30	06/13 10/20 15/40 20/40	03/10 10/20 15/30 20/40	
	02/02 15/15 03/03 16/16 04/04 18/20 05/05 20/12 05/10 20/16 06/06 20/20 06/08 25/25 07/07 30/25 08/08 30/30 10/08 35/10 10/10 40/40 13/13 50/50 15/12	06/06 10/10 13/13 15/15 20/20 30/30	03/05 15/15 03/10 15/18 04/04 16/32 04/10 20/20 05/10 20/30 06/06 22/08 06/10 25/25 08/20 30/25 09/10 30/30 10/15 35/35 10/20 40/40 13/26	01/04 10/20 1,4/04 12/12 1,7/04 12/16 02/05 14/40 03/10 15/30 04/10 15/40 05/10 18/40 06/10 20/40 06/14 07/13 08/20	1,5/03 08/20 02/05 09/20 2,7/05 10/15 03/05 10/20 03/10 12/20 04/10 12/25 05/10 15/20 06/10 15/25 06/13 15/30 07/13 20/40 07/15 25/30	10/12 12/12 15/15 15/18 15/25 20/20 25/25

Sondertypen: RSS/SCH, RPM/D, RSA, RMM, RMB/S, RMST, RXXF, RFP, RPA, RBCP, RA, RXR, RMA, RSD, RMB, S-Type, RFS, RXXD, RXX/2, RIC/F, ROM/A, RSRE, RSRED, RCP/2, Steatitkugeln

Weitere Abmessungen auf Anfrage.
Sondertypen für bestimmte Einsatzgebiete – fragen Sie uns oder unseren Außendienst!

DZ Dreizack	DZS* Dreizack- schrägschnitt	ST Stern	E Ellipse	ES* Ellipsen- schrägschnitt	W Winkel	P Pyramide	K Kegel	R Rhombus	PA Paraboloid	G Granulat			
													
 a/b	 a/b	 a/b	 a/b/c	 a/b/c	 a/b	 a/b	 a	 a/b/c	 a/b	 Ø			
04/04 05/05 06/06 08/08 10/10	02/02 sk 03/03 sk 04/04 sk 06/06 sk 08/08 sk 10/10 sk	04/08 06/06 06/10 10/12 10/10 sk	08/09/03 20/20/08 10/10/05 15/15/04 15/15/06	15/15/04 15/15/06	10/10 sk					2 3 4 5 6 8			
04/04 02/02 sk	04/04			20/20/08						3 4 6			
04/04 05/05 06/06 08/08 10/10	06/06 sk 10/10 sk	04/05	08/09/03 15/15/06 20/20/08	15/15/06 25/30/13									
03/03 04/04 06/06 10/10 15/15 20/20 30/30	06/06 sk 10/10 sk	04/04 06/06 06/10 10/12 15/06 15/18 20/20 25/25 30/12 10/12 sk	20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10 25/25/10 25/25/15	15/15/04 15/15/06 20/15/08 25/25/10 25/25/13	10/05 10/10 14/14 15/10 15/15 20/20 25/25	15/16 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 10 P/PQ 15 P/PQ	15 19 20 30/34 35 40 45 60	35/18/25 50/30/30	30/17 50/28	1,2 2 3 4 5 6 7 8	9 10 11 14 18	
10/10 20/20	10/10 15/15 15/18 20/10	20/12 22/10 30/12 45/16	14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10 25/25/10 25/25/15	20/15/08 25/25/13 25/30/10	20/20 15/15 sk	15/16 22/29 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 15 P/PQ	19 20 25 30 45						
03/03 04/04 10/10 20/20	10/20 20/10	30/12 45/16	08/10/03 15/15/04 15/15/06 20/20/08			15/16 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R	30 40 60						
03/03 04/04 05/05 06/06 07/07 08/08 10/10 15/15 20/20 04/04 sk 06/06 sk 10/10 sk	04/04 05/05 06/06 06/10 10/12 10/15 15/18 20/20 30/12 10/12 sk 15/15 sk	20/08 20/12 22/12 30/12 35/12 45/16	10/10/05 14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08 20/20/10 25/25/10 25/25/15	15/15/04 15/15/06 20/15/06 25/15/10 25/25/13 30/30/12	10/05 10/10 15/10 15/15 20/20 14/14 sk	15/16 17/20 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 10 P/PQ 15 P/PQ	15 19 20 25 30 35 40 60	35/18/25 50/30/30 50/40/40 50/40/30	30/17 50/28	2 3 4 5 6 7 8 11			

* Schrägschnitt Winkel 30°, sk: scharfkantig
Zusätzliche Geometrien: P/PQ: Gemisch aus Pyramiden und Tetraedern, P/R: Pyramide mit großem Radius

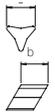
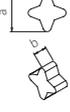
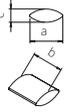
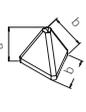
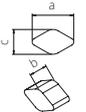
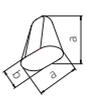
KERAMIK-SCHLEIFKÖRPER

Bestell- beispiel:	Qualität RM	Abmessung 10/15	Form S
-------------------------------	-----------------------	---------------------------	------------------

Qualität	Spez. Gewicht g/cm ³	Schleif- leistung	Schliff- bild
RSS	2.52		
RSF	2.39		
RSG	2.51		
RXF	2.63		
RX	2.60		
RMB/D1	2.55		
RXX	2.67		

Form	D Dreieck	F Dreieck <small>mit großem Radius</small>	S* Dreieckschräg- schnitt	Z Zylinder	ZS* Zylinderschräg- schnitt	QZ Quinto
Abmessung (mm)	 a/b	 a/b	 a/b	 a/b	 a/b	 a/b
	04/04 20/20 06/06 25/25 10/10 40/40 13/13 50/50 15/15	04/04 06/06 13/13 15/15 20/20 22/22	02/20 20/30 04/10 25/25 06/13 30/23 10/15 30/25 13/26 30/30 15/18 35/35 20/20	07/13 20/40 10/20 25/40 12/25 15/40 18/40	05/10 12/20 06/10 15/25 07/14 15/40 08/20 20/40 09/20 25/25 10/20	
	02/02 15/10 03/03 15/15 04/04 20/12 05/05 20/20 06/06 25/25 07/07 30/20 08/08 30/30 10/06 40/40 10/10 50/50		04/10 20/30 06/10 25/25 10/06 10/15 13/26 15/10 15/18	07/08	02/05 10/15 03/05 10/20 04/05 12/20 04/10 15/25 06/13 20/20 07/15 25/30 09/15	12/12
	02/02 15/15 03/03 20/20 04/04 25/25 06/06 30/30 08/08 35/35 10/10 40/40 13/13	06/06 10/10 13/13 15/15	04/10 20/20 06/10 20/30 08/20 22/08 10/15 22/24 10/20 25/25 13/26 30/25 15/15 30/30 15/18 35/35	03/05 15/30 06/10 18/40 06/14 20/40 07/15 10/16 12/16	1,5/04 08/15 02/05 10/20 03/05 12/20 03/10 12/25 04/05 15/25 04/10 15/30 05/10 20/40 06/13 25/30 07/15	10/12 15/18 20/20 25/25
	04/04 13/13 06/06 15/15 07/07 20/20 08/08 25/25 10/10 30/30	10/10 13/13 20/20 25/25	04/04 15/18 06/10 25/30 08/20 30/23 10/15 30/30 13/13 35/35 15/15		1,2/03 06/13 1,7/03 07/15 02/05 10/20 03/05 12/20 04/10 15/25 05/10	10/12
	03/03 13/13 04/04 15/15 05/05 20/20 06/06 25/15 07/07 25/25 08/08 30/30 10/10	08/08 10/10 15/15	06/10 15/18 08/20 20/20 10/10 22/08 10/15 22/24 12/10 25/25 13/13 30/25 15/15	07/13 10/15	1,7/03 08/15 03/05 12/20 04/05 15/30 06/10 20/40 07/15	10/12 15/15 15/18
	04/04 20/20 06/06 25/15 08/08 25/25 10/10 30/30 13/13 40/40 15/15	08/06 13/13 15/15	04/08 15/18 06/13 20/20 10/15 25/25 13/13 30/23 15/15 30/30	02/06 07/13 08/20 10/20 20/40	02/05 08/15 03/05 10/20 04/10 12/25 05/10 15/25 06/13 20/20 07/15	12/12 15/15 15/18 20/20
	04/04 20/20 06/06 25/15 08/08 25/25 10/10 30/30 13/13 15/15	10/10 15/15 25/25	04/04 15/18 06/10 20/20 08/08 22/08 09/09 22/24 10/10 25/25 10/15 30/30 12/20 35/35 13/13 40/40 15/15	03/10 04/10 06/10 07/13 10/15 15/30 20/40	03/05 09/15 04/05 10/20 05/10 12/20 06/10 15/25 07/15 08/15	10/12 15/15 20/20

Sondertypen: RSS/SCH, RPM/D, RSA, RMM, RMB/S, RMST, RXXF, RFP, RPA, RBCP, RA, RXR, RMA, RSD, RMB, S-Type, RFS, RXXD, RXX/2, RIC/F, ROM/A, RSRE, RSRED, RCP/2, Steatitkugeln

DZ Dreizack	DZS* Dreizack- schrägschnitt	ST Stern	E Ellipse	ES* Ellipsen- schrägschnitt	W Winkel	P Pyramide	K Kegel	R Rhombus	PA Paraboloid	G Granulat
										
 a/b	 a/b	 a/b	 a/b/c	 a/b/c	 a/b	 a/b	 a	 a/b/c	 a/b	 Ø
	10/12 15/18	20/12 20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	10/12/05 15/15/06 20/20/08 25/25/10 25/25/13	15/15/06 20/20/08 25/25/10 25/30/10 30/30/12	10/10 15/10 15/15 20/12			50/30/30 50/40/30 50/40/40		
06/06 10/10 06/06 sk 10/10 sk	10/12 15/18	20/08 20/12 22/12	10/12/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08		15/15			50/30/30		
04/04 05/05 06/06 10/10 04/04 sk 06/06 sk 10/10 sk	04/10 06/06 06/10 10/12 15/15 15/18 20/20 20/30 25/25 30/10	20/08 22/12 30/12 35/12 45/16	10/12/05 14/14/05 15/15/04 15/15/06 20/20/08	15/15/06 25/25/10 25/25/13	10/10 15/15 20/20	15/16 22/25 25/27 30/34 35/39 40/45 P/R 45/50 P/R 15 P/PQ	15 19 20 30 35 40 60	50/30/30	30/17 50/28	2 3 4 5 6 8 11 18
06/06	04/04 04/10 06/06 10/12 15/18 15/10 sk	30/12 45/16	08/10/03 14/14/05 15/15/06	20/20/08	14/14 sk	35/39				5,5 8
06/06 10/10	10/12 15/18		14/14/05 15/15/06 20/20/08	25/50/13		10 P/PQ 15 P/PQ				
03/03 04/04 06/06 08/08 10/10	04/04 06/06 10/10 10/12 13/20 15/18 20/20 25/10 30/12	20/08 30/12 35/12	15/15/04 15/15/06 20/20/08 25/25/10	15/15/06 20/20/08	20/20	15/16 25/27 10 P/PQ 15 P/PQ		50/30/30		8
10/10	10/12 15/18 15/06 20/20 30/10	45/16	14/14/05 20/20/08	25/25/13	10/10 15/10 15/15 20/20			50/40/40		

* Schrägschnitt Winkel 30°, sk: scharfkantig.

Zusätzliche Geometrien: P/PQ: Gemisch aus Pyramiden und Tetraedern, P/R: Pyramide mit großem Radius

KUNSTSTOFF-SCHLEIFKÖRPER

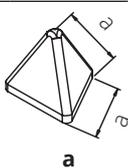
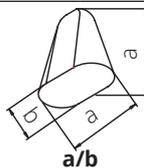
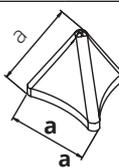
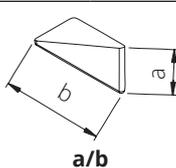
Bestell- beispiel:	Qualität RKM	Abmessung 40	Form P
-------------------------------	------------------------	------------------------	------------------

Qualität	Spez. Gewicht g/cm³	Schleifleistung	Schliffbild	
RKF	1.51			
RKM	1.72			
RKH/4	1.97			
RKK	1.79			
RKB/W	1.78			
RKG	1.72			
RKB/W2	1.80			
RKV	1.82			
RKS	1.85			
RKE	1.82			
RKX	1.82			

Abmessung (mm)	Form	
	K Kegel	
10	20	
12	25	
15	30	
18		
10	25	60
12	30	70
15	35	
18	40	
20	50	
6	18	
10	20	
12	25	
15	30	
10	25	
12	30	
15	40	
20	50	
10	20	40
12	25	50
15	30	60
18	35	70
6	15	25
10	18	30
12	20	
12	30	60
15	35	
20	40	
25	50	
10	20	60
12	25	
15	30	
18	40	
10	25	60
12	30	
15	40	
20	50	
10	20	
12	25	
15	30	
18	40	
10	20	
12	25	
15	30	

Sondertypen: RKP, RKF/O, RKD, RKB/H, RKB/W1, RKB/W3, RKB/W4, RKB/W43, RKS/2, RKS/3, RKS/G, RPU, RPE, RKM/E, RKF/B, RKS/F, RKE/F, RKE/5, RKE/6, RKX/F, RKH, RKH/5, RBKM, RKB/WB 1, RKB/WB 2, RKS/M, RKV/YF, RKEY2

Weitere Abmessungen auf Anfrage.
Sondertypen für bestimmte Einsatzgebiete – fragen Sie uns oder unseren Außendienst!

	P Pyramide	PA Paraboloid	PDZ Pyramiden-Dreizack	DK Doppelkeil	QZ Quinto	L Linse
						
6 PQ 10 12 15	20 25 30 40		16/10 20/11 29/17 40/23			
6 PQ 10 12 15 20	25 30 40 45 50	16/10 20/11 29/17 35/19	40/23 50/27 60/33 70/39	20 25 30 40 60		16
6 PQ 10 12 15	20	16/10 20/11 29/17		20 30	10/20 12/16 15/20 20/36	20
10 12 15 20	25 30 40 50	20/11 29/17 40/23 50/27	60/33	20 30 40		
6 PQ 10 12 15	20 25 30 40	16/10 20/11 29/17 35/19	40/23 50/27 60/33 70/39	20 25 30 40 60	10/20	
6 PQ 10 12 15	20 30	16/10 20/11 29/17		20	10/20	16
12 15 20 25	30 40 45 50	20/11 29/17 40/23 50/27	60/33 70/39	20 30 60	10/20	16
10 12 15 20	30	16/10 20/11 29/17		30		
10 12 15 20	25 30 40 50	16/10 20/11 29/17 40/23	50/27 60/33 70/39	20 25 30 40 60		
6 PQ 10 12 15	20 25 30	16/10 20/11 29/17 40/23				
6 PQ 10 15 20	30 40	20/11 29/17 50/27				

Zusätzliche Geometrien:
PQ: Quadratische Grundfläche, DZ: Pyramidendreizackstumpf



GLEITSCHLIFFCOMPOUNDS

das umfangreichste Programm weltweit

Rösler Gleitschliffcompounds

Sie sind die perfekte Basis aller Gleitschliffverfahren. Sie verbinden produktionsintegrierten Umweltschutz mit verfahrenstechnischer Präzision und Qualität.

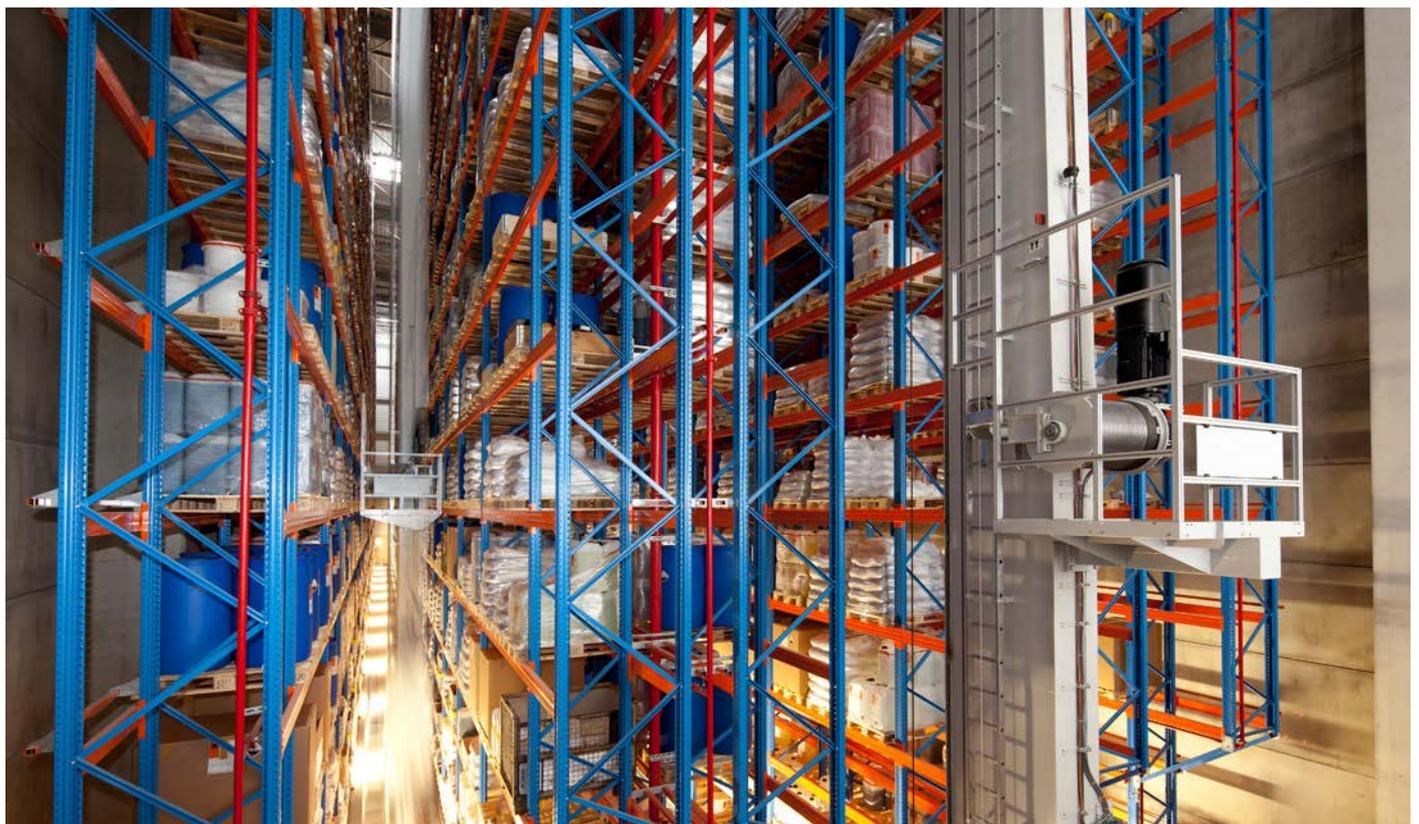


Wir arbeiten für Sie an der ständigen Verbesserung unserer Produkte und Verfahren in Labor und Testzentrum und geben Ihnen damit die Sicherheit, an der Spitze der Entwicklung des Gleitschleifens zu stehen. Damit erschließen wir für Sie immer neue Möglichkeiten der Kreislaufführung Ihres Prozesswassers. Die effektive Kontrolle von Rohstoffen und Fertigprodukten nach DIN EN ISO 9001 und 50001 dokumentieren den Qualitätsstandard in der Produktion unserer Verfahrensmittel. Gleichgültig, ob Standardprodukte oder spezielle Sonderprodukte Anwendung finden, Wirtschaftlichkeit und Umweltschutz begleiten Ihre Gleitschliffbearbeitung bei jedem Verfahren.

Lieferqualität

In unserem Zentrallager und in den Depots unserer weltweiten Tochterfirmen bevorraten wir ständig ca. 8.000 t hochwertiger Verfahrensmittel.

In Deutschland beliefern wir Sie termintreu durch unseren Direkt-Lieferservice mit eigenem Fuhrpark. Leerverpackungen nehmen wir auf gleichem Wege zurück.



COMPOUNDS FÜR DEN FRISCHWASSEREINSATZ

Flüssig-Compounds sind die optimale Arbeitsgrundlage der modernen Gleitschliffverfahren.

Durch ihr ausgeprägtes Schmutztragevermögen halten sie Werkstücke und Schleifkörper sauber und schleiffreudig – in

jeder Gleitschliffbearbeitung. Wählen Sie aus dem Rösler-Programm das geeignete Produkt aus und optimieren Sie damit Wirtschaftlichkeit und Umweltfreundlichkeit.

Typ	FC 115	FC 120	FC 230	FC 310	FC 321	FC 396	FC 410	FC 430	FC 491	FC 630 AL
Beschreibung	Ausgezeichneter Korrosionsschutz für alle rostempfindlichen Eisenmetalle	Universelles Reinigungs- und Poliermittel mit Korrosionsschutz	Reinigungs- und Poliercompound für NE-Metalle und Edelstahl	Alkalischer Flüssigcompound für alle Metalle	Hochwirksamer Entfettungscompound mit Korrosionsschutz	Stark alkalischer Entfettungscompound für extrem ölige Werkstücke	Stark saurer Beizcompound	Saurer Beiz- und Poliercompound für alle NE-Metalle und Edelstahl	Saurer Passivierungscompound zur Verbesserung der Haft- und Klebeeigenschaften von Aluminium	Poliercompound mit hoher Aufhellwirkung auf allen Metallen, speziell Titan
pH-Wert 0,5 %	8,8	7,6	7,8	10,0	7,6	11,7	1,8	2,8	2,3	7,9
Material	Stahl/Eisen	++	+	•	++	+	++	+	•	•
	Edelstahl	•	+	++	++	++	++	+	++	•
	Kupfer/Messing	•	+	++	+	++	•	+	++	++
	Aluminium	•	+	++	++	++	•	++	++	++
	Zink	•	+	+	+	++	•	+	+	++
	Magnesium	•	•	+	•	+	•	•	•	+
Aufgabenstellung	Schleifen/Entgraten/Kantenverrunden	++	+	+	++	++	++	•	•	•
	Entfetten/Entölen	•	•	•	+	++	++	•	•	•
	Glätten/Glänzen	•	+	++	•	+	•	+	++	++
	Beizen	•	•	•	-	•	•	++	+	++
	Polieren	•	+	++	•	+	•	+	++	++
	Kugelpolieren	•	•	+	•	•	•	++	++	+
	Entzundern/Entrosten	•	•	•	•	•	•	++	+	•
Eigenschaften	Korrosionsschutz	++	+	•	++	+	++	•	+	•
	Reinigen	+	+	+	++	++	+	+	++	+
	Entfetten	•	•	•	+	++	++	•	•	•
	Aufhellen	•	+	++	+	++	•	+	++	•
	Schaum	•	+	+	-	•	•	+	++	+

Änderungen vorbehalten

- ++ = sehr gut geeignet/hoch
- + = geeignet/mittel
- = bedingt geeignet/wenig

KREISLAUF-COMPOUNDS

Kreislauf-Compounds verbinden technische Funktionalität mit biologischer Stabilität, hoher Standzeit und gleichbleibender Prozessqualität – bei jeder Anwendung.

Typ	ZF 110 i	ZF 113	ZF 138	ZF 311	ZF 322	ZF 322 S	
Beschreibung	Ausgezeichneter Korrosionsschutz für alle rostempfindlichen Eisenmetalle	Universelles Reinigungsmittel mit Korrosionsschutz für alle Eisen- und NE-Metalle	Reinigungscompound mit hohem Korrosionsschutz für alle Eisenmetalle	Schaumarmer Reinigungs- und Passiviercompound, besonders geeignet für stark ölige Stanzteile	Hochwirksamer Entfettungscompound mit Korrosionsschutz für alle Metalle	Hochwirksamer Entfettungscompound mit gutem Korrosionsschutz für alle Eisen und NE-Metalle	
pH-Wert 0,5 %	9,9	8,9	9,4	9,6	8,4	9,0	
Material	Stahl/Eisen	++	+	++	++	+	++
	Edelstahl	+	+	++	+	++	++
	Kupfer/Messing	•	+	•	•	+	+
	Aluminium	•	+	•	•	++	++
	Zink	•	+	•	•	+	++
	Magnesium		•			•	+
Aufgabenstellung	Schleifen/Entgraten/ Kantenverrunden	++	++	++	++	+	++
	Entfetten/Entölen	•	+	+	++	++	++
	Glätten/Glänzen	++	+	•	•	+	+
Eigenschaften	Korrosionsschutz	++	+	++	++	+	++
	Reinigen	+	+	++	++	++	+
	Entfetten	•	+	++	++	++	++
	Aufhellen	•	+	++	•	++	+
	Schaum	•	•	•	•	•	•

Änderungen vorbehalten

- ++ = sehr gut geeignet/hoch
- + = geeignet/mittel
- = bedingt geeignet/wenig

Wir bieten **Spezialcompounds für jedes Sonderverfahren**.
Sprechen Sie uns an.

PULVER-COMPOUNDS

Pulverförmige Gleitschliffcompounds erfüllen ihre Funktion dort, wo andere Produkte allein nicht ausreichend sind: Schockentfetten, spezielle Beiz- und Entzunderungs-Prozesse,

Verstärkung von Schleifleistung und die Reinigung von Schleifkörpern sind die wichtigsten Funktionen dieser Produktklasse.

Typ	R 11	R 20	R 35 E	R 40	R 55	R 60	
Beschreibung	Korrosionsschutz- und Reinigungscompound	Reinigungs- und Korrosionsschutzcompound mit Aufhellwirkung	Universelles Entfettungsmittel mit Korrosionsschutz	Stark saures Pulver zum Beizen und Entzundern	Schleifzusatz zur Erhöhung der Schleifleistung und Reinigung von Schleifkörpern	Polierpulver mit Aufhellwirkung	
pH-Wert 0,5 %	11,1	9,2	10,6	1,8	10,4	8,9	
Material	Stahl/Eisen	++	+	++	+	++	+
	Edelstahl	+	+	+	+	+	+
	Kupfer/Messing	•	+	+	+	+	++
	Aluminium	•	+	+		•	+
	Zink	•	+	+		•	+
	Magnesium			•			
Aufgabenstellung	Schleifen/Entgraten/ Kantenverrunden	++	+	++		++	+
	Entfetten/Entölen	+	+	++			
	Glätten/Glänzen	+	+	+		•	++
	Beizen				+		
	Polieren		+				++
	Kugelpolieren						+
	Entzundern/Ent- rosten				+		
Eigenschaften	Korrosionsschutz	++	+	++		•	+
	Reinigen	++	+	++		+	+
	Entfetten	+	+	++			
	Aufhellen	+	+	+			++
	Schaum	+	+	+	+		+

Änderungen vorbehalten

- ++ = sehr gut geeignet/hoch
- + = geeignet/mittel
- = bedingt geeignet/wenig

SCHLEIFPASTEN

Pastös und in Pulverform für das RÖSLER Keramo-Finish® Verfahren im konventionellen und kreislauffähigen Anwendungsbereich.

Typ	RSP 626	RSP 6264	RSP 6268	RSP 628	RSP 6286	Standard	Kreislauf automatische Dosierung mittels Pumpe möglich
Beschreibung	Universelles Schleifprodukt	Produkt mit hoher Schleifwirkung	Paste mit starker Schleifwirkung	Produkt mit hoher Schleifwirkung	Extrem stark schleifende Paste		
pH-Wert 0,5 %	ca. 9,0	ca. 9,3	ca. 9,3	ca. 9,5	ca. 9,0		
Material	Stahl/Eisen	++	++	+	+		
	Edelstahl	+	+	++	++		
	Kupfer/Messing	+	+	+	+		
	Aluminium	•	•	•	•		
	Zink	•	•	•	•		
Aufgabenstellung	Schleifen/Entgraten/Kantenverrunden	+	++	++	++		
	Glätten/Glänzen	+	•	•	•		
kreislauffähiges Pulver	RSP 506 S	RSP 5064 S	RSP 587	RSP 508	RSP 5086 S		
kreislauffähige, pumpfähige Paste	RSP 806	RSP 8064	RSP 887	RSP 808	RSP 8086		

- ++ = sehr gut geeignet/hoch
- + = geeignet/mittel
- = bedingt geeignet/wenig

Änderungen vorbehalten

Wir bieten **Spezialcompounds für jedes Sonderverfahren.**
Sprechen Sie uns an.

POLIERPASTEN

Das RÖSLER Keramo-Finish® Verfahren glättet und poliert. Die Auswahl der Polierpaste erfolgt nach Material und Oberfläche der Werkstücke. Pulverförmige Produkte sind die technische

Weiterentwicklung unserer bewährten Pasten – so kann das Kreislaufverfahren auch für den Polierprozess genutzt werden.

	Typ	RPP 623	RPP 627	RPP 6279	RPP 629	RPP 632 R			
	Beschreibung	Polierpaste mit leichtem Schleifeffekt	Leicht schleifende Paste mit Polierwirkung	Universelle Polierpaste	Polierpaste mit guter Aufhellwirkung	Polierpaste mit hoher Aufhellwirkung	Standard	Kreislauf	automatische Dosierung mittels Pumpe möglich
	pH-Wert 0,5 %	ca. 9,2	ca. 8,6	ca. 9,0	ca. 9,0	ca. 8,7			
Material	Stahl/Eisen	++	+	++	+	+			
	Edelstahl	+	++	++	+	+			
	Kupfer/Messing	•	+	++	++	++			
	Aluminium	•	•	•		•			
	Zink	•	•	•		•			
Aufgabenstellung	Schleifen/Entgraten/Kantenverrunden	+	+	+	•	•			
	Glätten/Glänzen	+	++	++	++	++			
	Polieren	+	+	++	++	++			
	kreislauffähiges Pulver	RPP 503	RPP 527	RPP 579	RPP 590	RPP 520			
	kreislauffähige, pumpfähige Paste	RPP 803	RPP 827	RPP 879	RPP 890	RPP 820			

Änderungen vorbehalten

- ++ = sehr gut geeignet/hoch
- + = geeignet/mittel
- = bedingt geeignet/wenig

TROCKENPOLIEREN

Poliermedien der Typen SV und SVK dienen als Trägermedien für Trockenpolierverfahren. In diesem Verfahren, anwendbar in

allen Gleitschliffanlagen, erreicht man, nach entsprechendem Vorschleiff, Spiegelglanz- Oberflächen mit höchster Brillanz.

Typ	RPP 746	RPP 747	RPP 7221 A	RPP 722 L3	
Beschreibung	Polierzusatz mit besonderer Brillanz	Polierzusatz mit gutem Aufhellvermögen	Polierzusatz mit gutem Aufhellvermögen, geeignet für Edelmetalle	Polierzusatz mit gutem Aufhellvermögen	
Material	Kunststoff	+	+	+	+
	Edelstahl	+	+	+	+
	Buntmetalle	+	+	+	+
	Aluminium	+	+	+	+
	Zink	+	+	+	+
Aufgabenstellung	Glätten/Glänzen	+	+	+	+
	Polieren	+	+	+	+

Änderungen vorbehalten

+ = geeignet/mittel

Wir bieten **Spezialcompounds für jedes Sonderverfahren**.
Sprechen Sie uns an.

HILFSMITTEL FÜR DAS GLEITSCHLEIFEN

Rösler Edelstahlkörper stehen Ihnen in Kugel-, Satelliten- oder Stiftenform zum Hochglanzpolieren und Druckentgraten zur Verfügung.

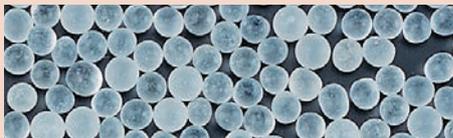
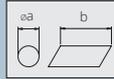
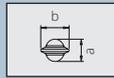
Edelstahlpolierkörper	Werkstoffe	Bezeichnung	Maße in mm		Körnung
			Ø	a/b	
Kugeln	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420 1.4401 = AISI 316	RESK 2,0 RESK 2,8 RESK 3,2 RESK 3,9 RESK 4,5 RESK 5,0	Ø 2,0 ¹ Ø 2,8 ¹ Ø 3,2 ¹ Ø 3,9 ¹ Ø 4,5 ¹ Ø 5,0 ¹		
Satelliten	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420 1.4401 = AISI 316	SAT 03/05 SAT 05/07 SAT 07/10 SAT 08/12		03/05 05/07 07/10 08/12	
Stifte	1.4301 = AISI 304 1.4034 = AISI 420	RESA 01/05 RESA 01/09 RESA 1,6/07 RESA 02/05 RESA 03/03 RESA 03/09		01/05 01/09 1,6/07 02/05 03/03 03/09	

¹ Güteklasse 6

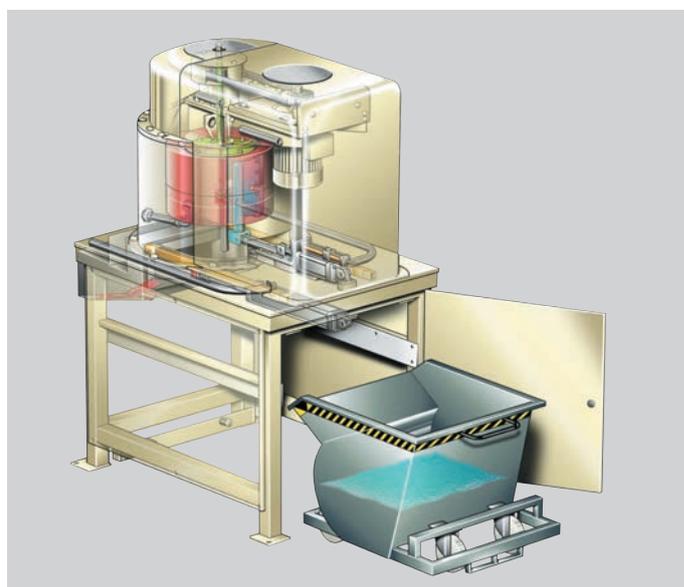
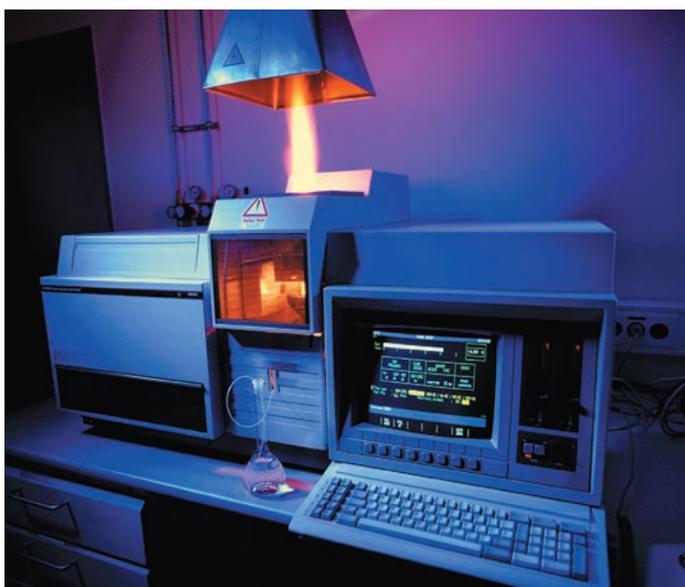
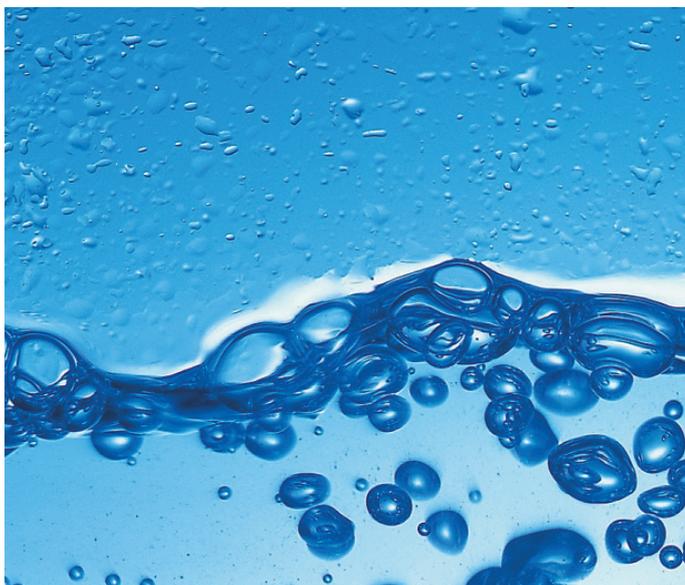
Trocken- und Poliermedien, Hilfsmittel	Werkstoffe	Bezeichnung	Maße in mm		Körnung
			Ø	a/b	
Trocknungsgranulat Supervelat SV	Mais-Zellulose-Produkt zum fleckenfreien Trocknen und Reinigen sowie zum Polieren von Werkstücken aller Art.	SV 6 SV 8 SV 12 SV 16 SV 20 SV 30 SV 40			ca. 2,0-5,0 ca. 2,0-4,0 ca. 1,6-2,0 ca. 0,8-1,6 ca. 0,6-1,0 ca. 0,4-0,7 ca. 0,2-0,4
Nusschalengranulat	Naturprodukt zum Polieren von Werkstücken aller Art.	SVK 6 SVK 8 SVK 16 SVK 20 SVK 30 SVK 40			ca. 2,40-4,00 ca. 1,70-2,40 ca. 1,40-1,70 ca. 0,45-1,00 ca. 0,45-0,80 ca. 0,20-0,45
Glaskugeln		RGK RGK RGK	Ø 3 Ø 4 Ø 5		

Adhäsionstrennkugeln	Verhindern das Paketieren von flachen Werkstücken.	RAT 1 RAT 2			ca. 0,3-0,9 ca. 0,05-0,25
-----------------------------	--	----------------	--	--	------------------------------

Weitere Abmessungen und
Stahlqualitäten auf Anfrage



PROZESSWASSER-REINIGUNG



Prozesswasser-Reinigung

ist der Einsatz von Kreislaufzentrifugen, Kreislauf-Compounds und Prozesswasser-Hilfsmitteln

in abgestimmter Kombination. Wir bieten Ihnen hierfür:

- ▶ Prozesswasserzentrifugen mit Turbo-Floc®
- ▶ Prozesswasser-Separatoren
- ▶ Zusatzaggregate

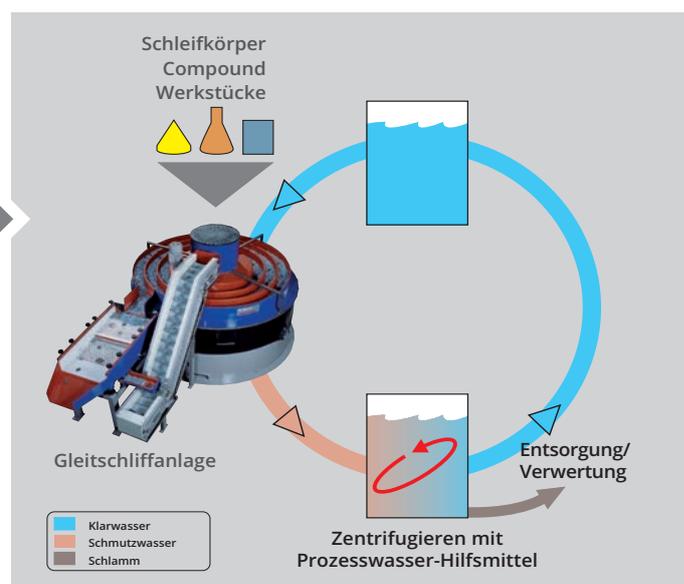
Die chemisch-physikalische Abwasserbehandlung ergänzt unsere Produktpalette mit Anlagen und Behandlungsmitteln. Unser Know-how auf diesem Gebiet:

- ▶ Flockungsreaktoren (halb- und vollautomatisch) von 50 l/h bis 5.000 l/h

Kreislauf-Verfahren

Realisieren Sie

- ▶ Einsparungen an Compound von bis zu 80 %
- ▶ Einsparungen an Prozesswasser von bis zu 95 % (gegenüber herkömmlichem Behandlungsverfahren)



Prozesswasserreiniger (Kreislaufsysteme)

Flüssigprodukte für die Kreislaufpflege

Type	AR 8400	AR 8403	AR 8404	AR 8405	AR 8407
Funktion	Kationische Polymere zur effektiven Kreislaufpflege				
Verbrauchswerte	Im Anlieferungszustand oder nach Vorverdünnung mit Wasser im Verhältnis 1 :4 bis 1 :10, ca. 0,1 – 1,0 kg/m ³				

Änderungen vorbehalten.

Pulverprodukte für die Kreislaufpflege

Type	AR 7120	AR 7134	
Funktion	Pulverförmige Prozesswasserreiniger für die wirksame Entfernung von Ölen und Fetten aus Kreislaufsystemen, ohne Aufsalzung		
Verbrauchswerte	Je nach Belastung 0,1 kg/m ³ bis 1,0 kg/m ³		

Änderungen vorbehalten.

Abwasserreiniger (Fällung/Flockung)

Die Ergänzung unseres Kreislauf-Programms. Geeignete Behandlungsmittel legen wir für den konkreten Einzelfall fest. Dazu stehen uns eine langjährige Erfahrung aus mehr als

1.000 Anlagen, ein gut ausgestattetes Entwicklungs- und Analysenlabor sowie entsprechende Technik zur Verfügung.

Pulverprodukte für die chemisch-physikalische Abwasserbehandlung

Type	AR 7009	AR 7038	AR 7090	AR 7234
Funktion	Pulverförmige Behandlungsmittel für Gleitschleifabwasser, optimiert auf die wirksame Entfernung von Ölen, Fetten, Metallen und Feststoffen.			
Verbrauchswerte	Je nach Belastung des Prozesswassers ca. 1 bis 10 kg/m ³			

Änderungen vorbehalten.

Gleitschlifftechnik
Strahltechnik
AM Solutions
www.rosler.com

Deutschland

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Werk Memmelsdorf
Vorstadt 1
D-96190 Untermmerzbach
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Werk Hausen
Hausen 1
D-96231 Bad Staffelstein
Tel.: +49 9533 / 924-0
Fax: +49 9533 / 924-300
info@rosler.com

USA

Rösler Metal Finishing USA, L.L.C.

1551 Denso Road
USA-Battle Creek
MI 49037
Tel.: +1 269 / 4413000
Fax: +1 269 / 4413001
rosler-us@rosler.com

Frankreich

Rösler France

Z.I. de la Fontaine d'Azon
CS 50513 – St. Clément
F-89105 Sens Cedex
Tel.: +33 3 / 86647979
Fax: +33 3 / 86655194
rosler-fr@rosler.com

Italien

Rösler Italiana S.r.l.

Via Elio Vittorini 10/12
I-20863 Concorezzo (MB)
Tel.: +39 039 / 611521
Fax: +39 039 / 6115232
rosler-it@rosler.com

Schweiz

Rösler Schweiz AG

Staffelbachstraße 189
Postfach 81
CH-5054 Kirchleerau
Tel.: +41 62 / 7385500
Fax: +41 62 / 7385580
rosler-ch@rosler.com

Spanien

Rösler International GmbH & Co. KG

Sucursal en España
Polg. Ind. Cova Solera C/Roma, 7
E-08191 Rubí (Barcelona)
Tel.: +34 93 / 5885585
Fax: +34 93 / 5883209
rosler-es@rosler.com

Niederlande

Rösler Benelux B.V.

Reggestraat 18
NL-5347 JG Oss
Postbus 829
NL-5340 AV Oss
Tel.: +31 412 / 646600
Fax: +31 412 / 646046
rosler-nl@rosler.com

Belgien

Rösler Benelux B.V.

Avenue de Ramelot 6
Zoning Industriel
B-1480 Tubize (Saintes)
Tel.: +32 2 / 3610200
Fax: +32 2 / 3612831
rosler-be@rosler.com

Österreich

Rösler Oberflächentechnik GmbH

Hetmanekgasse 15
A-1230 Wien
Tel.: +43 1 / 6985180-0
Fax: +43 1 / 6985182
rosler-at@rosler.com

Rumänien

Rösler Romania SRL

Str. Avram Iancu 39-43
RO-075100 Otopeni/ILFOV
Tel.: +40 21 / 352 4416
Fax: +40 21 / 352 4935
rosler-ro@rosler.com

Russland

Rösler Russland

Borovaya Str. 7, bldg. 4, office 107
111020 Moscow
Tel. / Fax: +7 495 / 247 55 80
rosler-ru@rosler.com

Großbritannien

Rösler UK Ltd.

Unity Grove, School Lane
Knowsley Business Park
GB-Prescot, Merseyside L34 9GT
Tel.: +44 151 / 4820444
Fax: +44 151 / 4824400
rosler-uk@rosler.com

Brasilien

Rösler Otec do Brasil LTDA

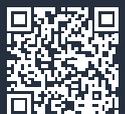
Av. Antonio Angelo Amadio, 1421
Centro Empresarial Castelo Branco
18550-000 Boituva
São Paulo - Brasil
Tel.: +55 15 / 3264-1117
Tel.: +55 15 / 3264-1112
info@rosler-otec.com.br

China

Rösler SURFACE-TECH (BEIJING) CO., LTD.

Beijing Office
Fu Hua Mansion, Office A-11-K
No. 8, Chao Yang Men North Avenue
Beijing 100027, P.R. China
Tel.: +86 10 / 6554 73 86
Fax: +86 10 / 6554 73 87
rosler-cn@rosler.com

und weltweit mehr als
150 weitere Repräsentanten



Finden Sie Ihren
Ansprechpartner